

Transition vers les nouveaux tachygraphes « 1C » et/ou vers les nouvelles procédures d'étalonnage

I. Généralité :

Les conditions de transition vers les nouveaux tachygraphes 1C et/ou vers les nouvelles procédures d'étalonnage varient en fonction de la situation de l'installateur et peuvent être subdivisées en trois étapes :

1. Installateurs ayant sollicités et obtenus l'agrément 1C <u>avant</u> le 15/06/2019 :

Tous les techniciens de ces installateurs devront appliquer les nouvelles procédures d'étalonnages **dès l'obtention de l'agrément 1C**. Ceci implique (principalement) :

- Nouvelles fiches de travail (analogique, 1B et 1C Voir ci-après « Comment activer les nouvelles fiches de travail ») ;
- Nouvelles plaquettes d'installation pour les tachygraphes 1B et 1C. Anciennes plaquettes (plaquettes actuelles) pour les tachygraphes analogiques ;
- Mesure de la profondeur de profil des pneus pour tous les types de tachygraphe (analogique, 1B et 1C);
- Prise de photos pour les tachygraphes digitaux 1B et 1C ;
- Le cas échéant, édition d'un rapport de manipulation (avec photos), pour les tachygraphes analogique, 1B et 1C, et envoi de celui-ci au SPF ;
- Utilisation des nouveaux scellés sur les tachygraphes digitaux 1B et 1C.

Ces installateurs ne sont pas concernés par les étapes suivantes

2. <u>Tous</u> les installateurs n'ayant pas obtenus l'agrément 1C <u>avant</u> le 15/06/2019 :

A partir du 15/06/2019, et ce jusqu'à l'obtention de leur agrément 1C, tous les techniciens des installateurs qui n'auront pas encore obtenus l'agrément 1C au 15/06/2019 devront appliquer une procédure « transitoire ». C'est-à-dire (principalement) :

- Mesure de la profondeur de profil des pneus pour tous les types de tachygraphe (analogiques et 1B) ;
- Nouvelles fiches de travail analogiques (voir ci-après « Comment activer les nouvelles fiches de travail ») ;
- Anciennes fiches de travail digitales. Soit les fiches digitales actuelles avec les modifications suivantes (DigiPrint a été configuré de sorte que ces modifications soient automatiquement appliquées à partir du 15/06/2019) :
 - Y reprendre la profondeur de profil des pneus ;
 - Y reprendre les numéros des nouveaux scellements (avec numéro unique) ;
 - Pour les tachygraphes VDO 2.2 et suivants, y reprendre les numéros des films de scellement apposés sur la carcasse du tachygraphe (voir exemple ci-après) :





10) Scellements 🦻	Placés 🎐	Présents 🎐
Localisation	Nombre	Nombre et marquage
- UEV 😕		12345678 - 12345679
- Capteur - boîte de vitesse 🎔	UN0000009	
- Plaquettes d'installation	AC	
- Autres ¹⁹ UEV		1xVDO
- Autres Batterie	1	
- Autres		

 Pour les tachygraphes Stoneridge, y indiquer que l'étiquette de scellement apposée à l'arrière de la cassette de l'imprimante (dans le renfoncement) est intact (voir exemple ciaprès) :

10) Scellements	Placés 🎐	Présents 🎐
Localisation	Nombre	Nombre et marquage
- UEV		Intact
- Capteur - boîte de vitesse	UN00001234	
- Plaquettes d'installation	AC	
- Autres		
- Autres		
- Autres		

- Anciennes plaquettes (plaquettes actuelles) pour les tachygraphes analogiques et 1B ;
- Le cas échéant, édition d'un rapport de manipulation (avec photos), pour les tachygraphes analogique et 1B et envoi de celui-ci au SPF;
- Utilisation des nouveaux scellés sur les tachygraphes digitaux 1B (pas sur les tachygraphes analogiques).

3. Installateurs qui obtiendront l'agrément 1C <u>après</u> le 15/06/2019 (au plus tard lors du renouvellement de leur première carte atelier) :

Tous les techniciens de ces installateurs devront, en plus des points repris au point 2 ci-avant, appliquer les nouvelles procédures d'étalonnages **dès l'obtention de l'agrément 1C**. Ceci implique (principalement) :

- Nouvelles fiches de travail digitales 1B et 1C (voir ci-après « Comment activer les nouvelles fiches de travail »);
- Nouvelles plaquettes d'installation pour les tachygraphes 1B et 1C. Anciennes plaquettes (plaquettes actuelles) pour les tachygraphes analogiques ;
- Prise de photos pour les tachygraphes digitaux 1B et 1C.





II. Comment activer les nouvelles fiches de travail :

Veuillez procéder comme suit pour activer les nouvelles fiches de travail :

a. Dans DigiPrint :

- Fiches de travail 1B et 1C :
 - Pour les fiches de travail 1B, décochez la case (entourée en rouge) à coté de « Manuel » dans le tableau des fiches de travail 1B.
 - Le fait de créer une fiche de travail 1C fait disparaître cette case et active automatiquement les nouvelles fiches de travail 1B pour les fiches suivantes ;

Check Displetion Void Displetion Displetion Void Void<	Etalonna	ge de Maia	s tao	chygraphes	digitaux										
Phelect Digipiciti pour installateus V5 Eiches de travail (1C) Fiches de travail (1B) Fiches de travail (1B) Fiches de travail (1B) **Etaionnage des tachygraphes digitaux Image: Camp de recherche: M. v. NeFiche Date Rapp, manip. Nº Série Marque Install. Neficie Inspect. Period. Image: I	criter	maint	enan	ue <u>7</u>											
Eiches de travail (1C) Fiches de travail (1B) Fiches de travail (1B) Champ de recherche: Tré par: Nº Fiche de travail (1B) M. v. ⁰ Nº Fiche ⁰ Date ⁰ Rapp, manip. ⁰ Nº Série 20190013 INº Fiche de travail view Fermer X Not Colspan="2">Colspan="2">Nº Fiche de travail view Fermer X 1 20190013 11/01/2019 0000086229 SEMENIS VDO I <th>Pŀ</th> <th>12</th> <th></th> <th>ect</th> <th></th> <th></th> <th>Digi Logiciel por tachy</th> <th>IPrir ur installateur graphes</th> <th>∩t ™</th> <th>V</th> <th>5</th> <th></th> <th>į</th> <th></th> <th></th>	Pŀ	12		ect			Digi Logiciel por tachy	IPrir ur installateur graphes	∩t ™	V	5		į		
Fiches de travail (1B) Fiches de travail (1B) Statonnage des tachygraphes digitaux Champ de recherche: Tré par: N° Fiche de travail Phelect No. Nº Fiche Date Rapp. manip. N° Série tachyg. Marque Inspect. Period. Ix 20190013 11/01/2019 000036829 SteMets VDO I I I Impression 20190011 10/01/2019 0000386608 SteMets VDO I I I Impression 20190010 09/01/2019 0000380411 STONERIDGE I I Impression 201900010 09/01/2019 0001770008 SteMets VDO I I Impression 201900010 09/01/2019 0001270008 SteMets VDO I I Impression 20190010 09/01/2019 0001270008 SteMets VDO I I Impression 201900010 09/01/2019 0001270008 SteMets VDO I I Impression 201900010 </th <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>I</th> <th>iches c</th> <th>le trava</th> <th>il (1</th> <th>C)</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>						I	iches c	le trava	il (1	C)					
Schamp de recherche: Trié par: N° Fiche de traval Phelect M. V. Nº Fiche Date Rapp. manip. N° Série Marque Inspect. Period. IX 20190013 11/01/2019 000086629 StEMENS VDO Image: SteMen						F	iches c	le trava	il (1	B)					
Champ de recherche: Trié par: N° Fiche de travail N° Fiche de tr	-	HEt	alon	nage des tac	hygraphes dig	itaux									_ 🗆 ×
M. V. Nº Fiche Date Rapp. manip. Nº Série Marque Install, Weh, Remail, 20190013 Inspect. Périod. IX Imperiod Nº Série Marque Install, Weh, Remail, Remail Remail, Remail, Remail Inspect. Périod. IX Imperiod Imp		<u>C</u> ha	amp	de recherch	e:		_					hel	or	+	Fermer X
M. V. Nº Fiche Date Rapp. manip. Nº Série Eddyg. Marque Install Wein Rampl. Inspect. Périod. Ix I 20190013 11/01/2019 0000086329 SIEMENS VDO Image: Ima						Trié p	bar: N	lº Fiche de travai	-	Y				<u> </u>	Type
Not 20190013 11/01/2019 0000086329 SEMENS VDO I		м.	v.	° Nº Fiche	0 Date	C Rapp. manip.	Nº Série tachyg.	Marque	Install.	Véh. neuf	Rempl. anal.	Inspect.	Périod.	Ir >) Electronique
Not 20190012 11/01/2019 0000355994 SIEMENS VOO Image: Comparison of the state o				20190013	11/01/2019		0000086329	SIEMENS VDO		▼				i	Automatique
Not 20190011 10/01/2019 000086860 SIEMENS VDO I I I Signature Impression Edet traval N Impression Edet traval N Impression Edet traval N Impression		Г		20190012	11/01/2019		0000555984	SIEMENS VDO		Γ	Γ	▼			Manuel 🔲
NOL 20190010 09/01/2019 0002365489 SteMeNs VDO I				20190011	10/01/2019		0000868608	SIEMENS VDO				☑			Nouveau +
NOL 20190009 07/01/2019 0000380411 STONERIDGE I I I I Impression 20190008 07/01/2019 0003264140 SIEMENS VDO I I I Impression Edde traval N 00003264140 SIEMENS VDO I I I Impression		Г		20190010	09/01/2019		0002365489	SIEMENS VDO	Г	Г		•	☑		Synchro. 🔇
Image: Support of the transmitted in the transm	Νοι			20190009	07/01/2019		0000380411	STONERIDGE	Г	Г			▼		Modifier 🖌
04/01/2019 0003264140 SIEMENS VDO □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		Г		20190008	07/01/2019		0001770008	SIEMENS VDO	Г	Г		~			Supprimer
		Γ		20190007	04/01/2019		0003264140	SIEMENS VDO				V			Impression Fiche travail

 Pour le fiches de travail analogiques, décochez la case (entourée en rouge) à coté de « Type » dans le tableau des fiches de travail analogiques. Le fait de créer une nouvelle fiche de travail analogique fait disparaître cette case et active automatiquement les nouvelles fiches de travail analogiques pour les fiches suivantes ;

Digical Description installation intervention Inspection périodique Contrôle periodique Pe		nce	2								
Digital Analogue Limiteur de vitesse Rapport de manipulation "Etalonnage des tachygraphes analogiques	hel	2	ct		D	igi/ iciel pour in tachygra	Print Installateurs phes	V5	į.		
Limiteur de vitesse Rapport de manipulation			[<u>D</u> igital				<u>A</u> nalog	jue		
Champ de recherche: Trié par: Nº Fiche de traval Precention Precention M. V. Nº Fiche Date Installation Instellation Inspection périodique Pass utilisé Pass utilisé <th>-</th> <th>Etalo</th> <th>Limiteu</th> <th>ur de vit</th> <th>.esse alogiques</th> <th></th> <th colspan="5">Rapport de manipulation</th>	-	Etalo	Limiteu	ur de vit	.esse alogiques		Rapport de manipulation				
M. V. № Fiche Date Installation Intervention Inspection périodique Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Pas utilisé Contrôlé periodique Pas utilisé Pas utili	<u> </u>	jhamp	de recherch	e:	Tri	ié par:	Nº Fiche de travail	- Phe	lect	Fermer >	
20190005 09/01/2019 Image: Constraint of the second s	м	1. V.	× № Fiche	0 Date	Installation	Intervention	Inspection périodique	Contrôle periodique	Pas utilisé	> O Electronique	
✓ 2019004 06/01/2019 □ I✓ I✓ □ I								(2 015)			
20190003 08/01/2019 Impression 2019001 02/01/2019 Impression 2019001 20/01/2019 Impression 2019001 20/01/2019 Impression Impression Impression Impression Impression	•		20190005	09/01/2019		V	V	(2 ans)		Automatique	
20190002 04/01/2019 Impression Supprimer <			20190005 20190004	09/01/2019 08/01/2019		▽	v			Automatique	
20190001 02/01/2019 Impression Experiment in the pression 20180111 28/12/2018 Impression Educe travel A		2 2 2	20 190005 20 190004 20 190003	09/01/2019 08/01/2019 08/01/2019		v v	য য য			Automatique Nouveau + Synchro.	
Z0180111 28/12/2018 Z014011 Z01401 Z01401 Z01401 Z01401 Z01401 Z0140 Z0140 Z0140 Z0140 Z0140 Z0140 Z0140 Z0140 Z014 Z0140 Z014 Z	ם ם ם ם		20190005 20190004 20190003 20190002	09/01/2019 08/01/2019 08/01/2019 04/01/2019		v v	ע ע ע ע			Automatique Nouveau + Synchro,	
			20190005 20190004 20190003 20190002 20190001	09/01/2019 08/01/2019 08/01/2019 04/01/2019 02/01/2019		v v c c	য			Automatique Nguveau + Synchro,	
			20190005 20190004 20190003 20190002 20190001	09/01/2019 08/01/2019 08/01/2019 04/01/2019 02/01/2019 28/12/2018		V V C V	য য र र र			Automatique Nguveau + Synchro, Supprimer Impression	





b. Dans DigiPrint_Mobile :

- Fiches de travail 1B et 1C :
 - Pour les fiches de travail 1B, décochez la case « Ancienne fiche » (entourée en rouge) à côté du bouton « Fiches de travail (1B) » ;
 - Le fait de décocher la case « Ancienne fiche » (1B) active le bouton « Fiches de travail (1C) ».
 Le fait de créer une nouvelle fiche de travail 1B ou une fiche de travail 1C fait disparaître la case « Ancienne fiche » et active automatiquement les nouvelles fiches de travail 1B pour les fiches suivantes ;

RELaionnage des tachygraphes dig	DigiPrint mobile Logiciel pour installateurs tachygraphes	5
	Fiches de travail (1C)	
	Fiches de travail (1B)	Manuel
	Analyse des codes <u>d</u> éfauts	
	Lancer Synchronisation	
		DigiPrint (23.0.246.0-005)

 Pour le fiches de travail analogiques, décochez la case « Ancienne fiche » (entourée en rouge) audessus du bouton « Analogue » ;

ηt mobile \mathbf{v}	5
Ana Bannart da	logue
<u>R</u> apport de	manipulation
tions	
chronisation	Quitter
	Ana Rapport de tions

c. Sur la tablette Android (uniquement, à partir du 15/06/2019, pour les installateurs n'ayant pas encore obtenus l'agrément 1C) :

La tablette Andoid pourra continué à être utilisée jusqu'à l'obtention de l'agrément 1C. A partir du 15/06/2019, il faudra cependant cocher dans le menu « Options » de DigiPrint_Mobile (sur la tablette Android) « Ancienne 1B (avec profil pneu) » avant de commencer une fiche digitale.

<u>Attention</u> cependant que les mesures de profondeur de profil de pneus ainsi que les numéro des scellés 1C ne pourront pas être encodés sur la tablette et devront donc être encodés sur DigiPrint (PC).





III. Quand éditer un rapport de manipulation (source « Circulaire N° V5/20190403 ») :

- Pour les tachygraphes analogiques :

Si au moins l'un des cas énumérés ci-dessous se présente (liste non limitative), un rapport doit être rédigé sur les éventuels dispositifs de manipulation détectés :

- 1. Présence d'interrupteurs suspects.
- 2. Totalisateur dans un état défectueux.
- 3. Scellés manquants.
- 4. Autre taille des pneus.
- 5. ...
- Pour les tachygraphes digitaux (1B et 1C) :

Contrôlez visuellement l'installation, en particulier les scellements (qui doivent être présents et intacts) et les scellés d'usine (qui doivent être présents et intacts) sur l'unité embarquée, et imprimez les « erreurs et événements » ainsi que les « données techniques ». Prenez des photos du capteur de mouvement et de l'unité embarquée, de telle sorte que l'état et, si possible, le numéro de série de la pièce et les scellés (d'usine) avec le numéro de série ou le boîtier soient bien visibles. Les photos sont conservées ou imprimées et reliées à la fiche de travail lorsqu'aucun rapport de manipulation ne doit être établi.

Si au moins l'un des cas énumérés ci-dessous se présente (liste non limitative), un rapport doit être rédigé sur les éventuels dispositifs de manipulation détectés, et le câble du capteur de mouvement sera déconnecté pendant plus de 1 minute (d'autres procédures de test / de mesure sont également autorisées pour prouver la manipulation ou non). Le message d'erreur concernant l'interruption du capteur de mouvement doit s'afficher à l'écran. Si tel n'est pas le cas, l'essai doit être réalisé avec un câble externe ou une autre méthode comme décrit ci-dessous. Prenez des photos supplémentaires si nécessaire.

- 1. L'impression des « données techniques » ne correspond pas à la plaquette d'installation ou à l'unité embarquée, au capteur de mouvement, au GNSS, au DSRC, ...
- 2. En cas de violations de la sécurité, après la date du dernier étalonnage.
- 3. Si les numéros de série suivants sont différents : le numéro de série du capteur de mouvement de la boîte de vitesses et le numéro de série activé dans l'UEV. Ceci peut être fait à l'aide du câble externe. Dans ce cas, vérifiez l'ensemble du câblage.
- 4. S'il y a des messages d'erreur du 2e signal de vitesse (s'il n'est pas présent est devenu obligatoire pour les activations à partir du 1er octobre 2012).
- 5. S'il y a des messages d'erreur liés à l'émetteur (s'il est présent est devenu obligatoire pour les activations à partir du 1er octobre 2012), par exemple, erreur IMS sans raisons démontrables.
- 6. Scellés manquants sans raisons démontrables.
- 7. Capteur de mouvement endommagé.
- 8. Installation non conforme.





La rubrique « Vérification système de manipulation (avant l'inspection périodique) » reprise sur les fiches de travail digitales 1B (nouvelle fiche) et 1C constitue une « checklist » pour effectuer la vérification de système de manipulation et ainsi pour déterminer s'il y a lieu ou non d'éditer un rapport de manipulation.

Vérification système de manipulation (avai	nt l'inspection périodi	que) 🦻	
Rapport de manipulation Numéro:			
✓ Etat Scellement	tat Boîtier UEV	📍 📃 Etat Capte	eur de mouvement
Correspondance données UEV (ticket)/plaqu	iette d'installation	🏴 🗹 Absence p	anne de sécurité
Absence panne capteur		🏴 🗹 Absence p	anne 2ème signal 🎐
Correspondance des numéros de série	Mémoire UEV	Plaquette d'installation	
UEV		0000010238	ОК 🔻
Capteur de mouvement	01234567		
GNSS externe			
DSRC-VU externe			
Correspondance des numéros de scellés		Mémoire UEV	Plaquette d'installation
Capteur de mouvement			•
Autres			•

IV. Comment éditer un rapport de manipulation :

A l'instar des fiches de travail limiteurs, le rapport de manipulation peut être édité soit, dans DigiPrint uniquement, à partir de la fiche de travail tachygraphe (clôturée), via le bouton « Rapp. manip » repris en bas à droite du tableau (en-dessous du bouton « Limiteur »), soit, dans DigiPrint et dans DigiPrint_Mobile, via le bouton « Rapport de manipulation » de la page de démarrage. Dans le premier cas, les données déjà complétées sur la fiche de travail du tachygraphe, et qui sont pertinentes pour le rapport, sont automatiquement recopiées dans celui-ci. Dans le second cas, le rapport devra être intégralement complété manuellement et il faudra indiquer auparavant de quel type de tachygraphe il s'agit.

ha	mp	de recherch	e:							-		-	Fermer
				Trié p	ar:	Nº Fiche de travail	Ŧ	Y		hel	ec	tj	- criner
	v.	° № Fiche	0 Date	° Rapp. manip.	Nº Série tachyg.	Marque	Install.	Véh. neuf	Rempl. anal.	Inspect.	Périod.	It >	Type Electronic
1	1B	20190014	06/05/2019		0000010238	STONERIDGE E						î	O Automati
		20190013	11/01/2019		0000086329	SIEMENS VDO	Е		Г	V	Г		Manuel
		20190012	11/01/2019		0000555984	SIEMENS VDO					Г		Nouveau
		20190011	10/01/2019		0000868608	SIEMENS VDO	П	П			⊽		Synchro,
		20190010	09/01/2019		0002365489	SIEMENS VDO					☑		Modifier
		20190009	07/01/2019		0000380411	STONERIDGE	П				⊽		supprimer
		20190008	07/01/2019		0001770008	SIEMENS VDO					☑		Eiche travail
		20190007	04/01/2019		0003264140	SIEMENS VDO	Е	П			⊽		Certificat
		20190006	03/01/2019		0002487088	SIEMENS VDO					☑		Rapp, manip
		20190005	03/01/2019		0000289074	SIEMENS VDO	П				Г		Table
		20190004	03/01/2019		0000305159	SIEMENS VDO							Tab. Certif.
		20190003	03/01/2019		0001401132	SIEMENS VDO	Е	Е			▼		Statistique
-			_	_			221	81	9	1,400	996	+ 49*	Limiteur
ne	20	1,483					221	01	,	1.400	,50	19.	Rapp. manip





r Mantenance 2 Phelect Digif Logiciel pour ins tachygrap	Print V5	■JJking van tachografen (Mobile) Phelect DigiPrin Logiciel pour inst	
Digital	Analogue		Andenne fiche
Limiteur de vitesse	Rapport de manipulation	Digital	Analogue
Scellés	Clients	Limiteur de vitesse	Rapport de manipulation
Rapport de manipulation <u>Champ de recherche:</u> Trié par: Nº1	Rapport V	Uking van tachografen (M	Aobile)
T. V. Nº Rapport Nº Fiche Date Nº Série tadnyg. Mar A IC 20190002 20190005 19/04/2019 2883859 KIENZLI	que Nº Carte ateler Nº Châssis Yrype B B2000001183X NLEP-4X20004445304 Analogue	Choisisez le t Digitale 1C	pype de rapport à créer
D 18 20190001 17/04/2019 YHRT ZETYER	RE B21000001183: ERUY Nouveau +		Dia/Print (23.0.246.0-005)

Pour les tachygraphes digitaux 1B et 1C, il également possible d'éditer un rapport de manipulation à partir d'une fiche de travail non-clôturée via l'onglet « 2. Rapport de manipulation » (à l'instar des certificats de téléchargement). Le bouton avec la double-flèche verte permet de récupérer les données pertinentes de la fiche de travail.

Etalonnage di	igital									_ 🗆 3
D.Cam	ur de carte	Fichiers <u>c</u> artes archivés					Annuler	×	<u>0</u> K	•
📄 <u>1</u> . Données d	d'étalonnage	2. Rapport de ma	anipulation 🞆 <u>3</u> . A	daptateur N1/M1	👷 <u>4</u> . Certificat de tél	écharger	nent			
Date:	08/05/2	2019	Rapport de mar	nipulation - Di	gital (18) Rapp	port Nº:	90			-
1. Installate	eur 😕				Fiche de travail	tachyg	raphe №:	2019	0014	
Nom:	PHELECT	SPRL		Nº Agrément:	ent: TDT351					
Adresse: R	Rue:	Rue des Trois Ent	ités 15							
Code postal	:	4890	Commune:	THIMISTER-C	LERMONT					
2. Véhicule	9									
Marque:	FORD				Туре:	RANGE	R			
NºChâssis:	N°Châssis: 0987654321PHELECT					tion: BOB321				
1re immatri	culation:	01/01/2019 🗾	Pays immat.:					Со	de:	
			(DEDTC CDD)							

Lors de l'impression du rapport de manipulation, vous pouvez soit, via le bouton « Envoyer », envoyer directement le rapport au SPF (à condition que vos coordonnées « e-mail » soit configurées correctement), soit, via le bouton « Créer seulement PDF », créer un rapport au format pdf que vous pourrez, par exemple, copier sur une clef USB afin de l'envoyer au SPF à partir d'un autre ordinateur.

Cha	mp (de recherch	e:					Pheler	-#-	Fermer
					Trie par:	Nº Rappor	t Ŧ		<u> </u>	Type
Γ.	٧.	° Nº Rapport	° N ^o Fiche	0 Date	° Nº Série tachyg.	Marque	° № Carte atelier	0 Nº Châssis	>	Digital (1
	1C	20190002	20190005	19/04/2019	2883859	KIENZLE	B2100000011830 Pozzessere Fran	XLEP4X20004445304		 Digital (1 Analogue
	1B	20190001		Rapport de l	manipulation			×		Nouveau
				\bigcirc						Synchro.
					Envoyer le rapp	ort de manipula	nuon avec photos a	I SPF ?		Modifier
					Envoyer	Créer seulem	ent PDF An	nuler		Supprimer
										Impression
										Pann manir





V. Photos :

Comme abordé dans le premier chapitre, le SPF impose la prise de photos lors des étalonnages (1B et 1C) et lors de la rédaction des rapports de manipulation. Phelect a développé à cet effet l'application DigiCam, fonctionnant en parallèle avec DigiPrint et DigiPrint_Mobile. Cette application, installée sur smartphone Android, permet de prendre les photos requises et de les transférer automatiquement aux bons endroits de la fiche de travail tachygraphe et/ou du rapport de manipulation. L'application DigiCam permet également de scanner des codes-barres ou des codes QR (Numéro de châssis ou d'immatriculation lu du certificat d'immatriculation, numéro de série de l'émetteur, ...) et de transmettre les informations, par Bluetooth, vers la fiche de travail ou le rapport de manipulation ouvert dans DigiPrint_Mobile (Optimo²).

ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا	ⅲ 🖬 🕨	* 🔋 1 📶 41% 📕 13:52	iii 🖬 ▶	* 🛜 1 📶 41% 📕 13:52
🗲 DigiCam	🗲 DigiCam		🗲 DigiCam	
	Fiche de travail	Rapp. manipulation	Fiche de travail	Rapp. manipulation
	2-4. Véhicule		6. Scellements du fabi	ricant de l'UEV
Codes barres / Photos	N°Châssis:		Face avant UEV	
Envoi les code barres à la tablette	Immatriculation:		Boîtier UEV 1	
Envoi les photos au PC	3. Tachygraphe			
	4. Capteur de mouvem	ent	Boîtier UEV 2	
	Nº Série:			
	Date de fabrication:		Autre 1	
Version: 23.0.21.0		$\begin{tabular}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$		

Les photos sont quant à elles transférées vers DigiPrint (PC du local tachygraphe), par USB, et directement annexées à la fiche de travail et/ou le rapport de manipulation, à la rubrique concernée.

Des icônes reprises sur la fiche et/ou le rapport indiquent clairement à l'opérateur si les photos ont bien été prises et permettent par ailleurs de les (re) visualiser :

- = Pas de photo annexée ;
 - 🕌 = Une ou plusieurs photo(s) sont annexées ;
- Pas de photo annexée alors qu'exigée (contrôle effectué par DigiPrint après avoir cliqué sur « OK » (clôture de la fiche), au même titre que les champs non-complétés ou complété erronément qui s'affichent en rouge).





Fiche de travail (1B/1C)

Rapport de manipulation

							6. Scellements					
Appartenant	à : Nom:	PHELECT SPRL					Scellement du fabricant de l'UEV			Scellement de l'installateur		
Nº client:							Localisation	Localisation Numéro de série		Localisation Numéro de série		
00020	Rue:	e: RUE DES TROIS ENTITES 15					Face avant UEV	sv	0	Batterie UEV	TDT351	
00020			_									
	Code postal:	B 4690	Commune:	THIMISTER - CLE	RMONT		Boîtier UEV 1	12345678	(O)	Capteur de mouvement	UN12345678	O
3. Tacnygrapr	ie 🖻						Boîtier UEV 2	12345679	0	Plaquette d'installation	Klever	
Marque:		CTRONICS Typ	e: 9006537		Date d'activation:		9		-			
		_					Autres		0.	Connecteurs arrière UEV		0
Nº Série:		Nº Homologatio	on: e2-0005		Constante "k" = 7402 imp/	/km	9			9		Test.
							Autres		0	Autres		P
Indice km in:		345550 km 2éme s	signal vitesse:	GNSS *	Conforme 1re immat	itri.	Autres		167	Autres		167
4. Capteur de mouvement							Autres		161	Autres		161
Marque:			Date de fai	rication:		∼ ∎\			U			
							7. Pièces manipulées					
Nº Série:	0000000277	Nº Homologatio	on: D		Conforme 1re immat	tri.	Description				Stockage	
											-	6

VI. Gestion des scellés « 1C » :

DigiPrint_V5 comporte un menu spécifique (Scellés) pour la gestion et la traçabilité des nouveaux scellés « 1C ». Ce menu « Scellés », accessible via l'écran de démarrage de DigiPrint, vous permet :

		Scel	lés						
Digital		Cham	p de recherch	e:			Filtrer		Fer
				Trié par:	Numéro		< Tous>	*	
Limiteur de vit	esse	Choix	° Numéro	Etat	Homologué	Révocation	<tous> Disposible</tous>	éle	>
Scollós	5		LIN0000001	Disnonible	Non		15/1 Utilisé	19-45-54	. INOU
Jeenes	/		LIN0000002	Disponible	Non		15 Défectueux	13:50:25	Syn
		-	UN0000003	Disponible	Non		Perdu	16:32:07	
			UN0000004	Disponible	Non		15/04/2019 13:48:39	08/05/2019 5:32:07	Mod
		Ē	UN0000005	Disponible	Non		15/04/2019 13:48:39	08/05/2019 15:32:07	Mod
		F	UN0000006	Disponible	Non		15/04/2019 13:48:39	08/05/2019 15:32:07	
		Ē	UN0000007	Disponible	Non		15/04/2019 13:48:39	08/05/2019 15:32:07	Sup
		F	UN0000008	Disponible	Non		15/04/2019 13:48:39	08/05/2019 15:32:07	
		Ē	UN0000009	Disponible	Non		15/04/2019 13:48:39	08/05/2019 15:32:07	Impr
		F	UN00000010	Disponible	Non		15/04/2019 13:48:39		Tab
F	ormations	F	UN00000011	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
		F	UN0000012	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN00000013	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
		Г	UN0000014	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN0000015	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
		F	UN0000016	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN0000017	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN0000018	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN00000019	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN0000020	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN0000021	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN0000022	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
			UN0000023	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		
		E	UN0000024	Disponible	Non		08/05/2019 15:32:41		¥.





- Via le bouton « Nouveau », d'encoder une nouvelle boite de scellés.
 - Les scellés sont livrés par boite de 100 pièces sur laquelle est repris le numéro du premier et du dernier scellé de la boite. Le sous-menu « Nouveau » permet l'encodage de ces 100 scellés en y reprenant le premier et le dernier numéro tel que repris sur la boite.

Scellé		_ 🗆 ×
Création de De	s numéros UN00000101 - UN00000200	
Homologué	Non v Révocation Oui Non scellés	

Attention :

Il n'existe actuellement pas encore d'organisme en Europe capable d'homologuer les scellés. Les scellés que nous livrons actuellement ne sont donc pas homologués. N'oubliez dès lors pas de saisir « Non » dans le champ « Homologué » ;

Dès que le premier fabricant de scellés obtiendra l'homologation, TOUS les scellés non-homologués se verront attribuer une date de révocation équivalente à cette date d'homologation + 2 mois. Le jour venu, ceci impliquera que tous les scellés non utilisés avant cette date de révocation ne pourront plus être utilisés. De plus, tous les installateurs en Europe devront être réapprovisionnés avec des scellés homologués endéans ces deux mois. Si l'Europe ne change pas ses exigences à ce sujet d'ici là, d'énormes problèmes sont à prévoir. Il est évident que ceci est totalement indépendant de notre volonté et que Phelect ne pourra aucun cas être tenu comme responsable des conséquences qui en découlent.





Les scellés homologués seront reconnaissables par le logo « T ».

Attention que les nouveaux scellés 1C doivent être estampillés avec votre numéro « TDT » (pince pour plomb rouge).



Scellé 1C non-homologué (avec empreinte « TDT »)



Via le bouton « Modifier l'état », de modifier l'état du scellé :

Scellés							×
?	Choisissez le nouvea	au état					
D	Disponible	Utilisé	Défectueux	Perdu	Révoqué	Annuler	

- Disponible : Scellé en stock, non placé (Etat sélectionné automatiquement lors de l'importation de nouveaux scellés) ;
- Utilisé : Scellé apposé sur un véhicule (Etat sélectionné automatiquement lors du placement du scellé sur le véhicule (et donc repris sur une fiche de travail));
- Défectueux : Scellé cassé. Prière dans ce cas de le conserver dans l'armoire du local afin de pouvoir le prouver lors d'un contrôle du SPF ;
- Perdu : Scellé perdu ;

Attention qu'il est inacceptable aux yeux du SPF de perdre un scellé. Si néanmoins vous deviez constater la perte d'un scellé, prière de prendre immédiatement contact avec le SPF afin qu'il décide de la marche à suivre. Un message vous y invitant est par ailleurs affiché dès que le bouton « Perdu » est actionné.

• Révoqué : Scellé révoqué (voir remarque ci-avant). Ce scellé ne pourra plus être utilisé à partir de sa date de révocation.

Un filtrage est possible (Filtrer) en fonction de l'état du scellé. Le champ de recherche permet retrouver facilement un scellé dans la base de données sur base de son numéro.

- Les boutons « Modifier » et « Supprimer » sont bloqués par un code secret et ne sont accessibles que par Phelect.

VII. Remarque importante

Outre le fait que l'accès au local tachygraphe doit être exclusivement réservé au personnel agréé, nous vous demandons de veiller tout particulièrement à ce que la porte du local tachygraphe soit bien refermée dès que le technicien quitte le local, ceci afin de protéger, entre autres, le matériel de scellement ainsi que les nouveaux scellés « 1C ».

Nous vous conseillons à cet effet de faire placer un ferme-porte automatique avec réouverture uniquement possible par clef (pas par poignée), badge ou code.

